

**МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ ТВЕРСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«БЕЖЕЦКИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

РАССМОТРЕНО
Советом колледжа

Протокол № _____
от « ____ » _____ 2022г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа
_____/О.В. Викторова

от « ____ » _____ 2022 г.

**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ
ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
РАБОЧИХ
15.01.05 «Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))»**

На 2022-2023 учебный год

Бежецк, 2022

Программа Государственной итоговой аттестации разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» (Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))", с учётом требований к процедуре ГИА, принятых приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования"

Разработчик программы – Абрамова Наталья Владимировна – преподаватель Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Бежецкий промышленно-экономический колледж".

РАССМОТРЕНО И ОДОБРЕНО

цикловой комиссией дисциплин технического профиля

Протокол № 2 от « 19 » _____ 10 _____ 2022г.

Председатель _____ Н.В. Абрамова

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие положения	4
1.1.	Нормативная база для разработки Программы государственной итоговой аттестации.....	4
1.2.	Цели и задачи ГИА.....	4
1.3.	Требования к результатам обучения согласно ФГОС СПО.....	5
2	Структура и содержание государственной итоговой аттестации.....	6
2.1.	Форма и вид государственной итоговой аттестации.....	6
2.2.	Этапы, объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации.....	7
2.3.	Содержание государственной итоговой аттестации.....	8
2.3.1.	Выпускная квалификационная работа.....	8
2.3.2.	Структура выпускной квалификационной работы.....	9
2.3.3.	Требования к организации выполнения выпускной квалификационной работы.....	9
3.	Условия реализации программы государственной итоговой аттестации.....	12
3.1.	Требования к допуску обучающихся к ГИА.....	12
3.2.	Требования к организации защиты выпускной квалификационной работы.....	12
4.	Оценка результатов государственной итоговой аттестации.....	15
5.	Порядок подачи и рассмотрения апелляций.....	20
Приложение 1 - Примерная тематика выпускных квалификационных работ.		22

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативная база для разработки Программы государственной итоговой аттестации

1.1. Нормативная база для разработки Программы государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации (ГИА) выпускников профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разработана в соответствии с:

- Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012г. № 273-ФЗ;

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации» от 16 августа 2013 г. N 968 г. «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))";

- Положением о проведении государственной итоговой аттестации выпускников Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Бежецкий промышленно-экономический колледж»;

- Положением о выпускной квалификационной работе по программам подготовки специалистов среднего звена.

1.2. Цели и задачи ГИА

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по специальности при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Задачи государственной итоговой аттестации:

- оценка освоения видов профессиональной деятельности;
- оценка овладения профессиональными компетенциями;
- оценка освоения общих компетенций.

1.3. Требования к результатам обучения согласно ФГОС СПО

В результате освоения ООП СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по изготовлению, реконструкции, монтажу, ремонту конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Выпускник, получивший квалификацию электрогазосварщик должен быть подготовлен к выполнению следующих основных видов деятельности:

1. Подготовительно-сварочные работы.

2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях

3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

При этом выпускник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами

Электрогазосварщик должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Подготовительно-сварочные работы

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки

2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.

ПК 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов

ПК 3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности

4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Форма и вид государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик

(ручной и частично механизированной сварки (наплавки) проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа выполняется в два этапа:

- выполнение выпускной практической квалификационной работы;
- выполнение и защита письменной квалификационной работы;

Выпускная квалификационная работа способствует систематизации и закреплению знаний выпускника по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Выпускная квалификационная работа является самостоятельной работой студента, на основании которой государственная экзаменационная комиссия решает вопрос о присвоении студенту квалификации.

2.2. Этапы, объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация позволяет решить комплекс задач:

- ориентирует каждого преподавателя и студента на конечный результат;
- систематизирует знания, умения и опыт, полученные обучающимися во время обучения и время прохождения производственной практики;
- позволяет в комплексе повысить качество учебного процесса, качество подготовки и объективность оценки подготовки выпускников.

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом, календарным графиком учебного процесса, объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации составляет 3 недели.

Объем ГИА и виды работ, проводимых в рамках ГИА.

№	Вид работ, проводимых в рамках ГИА	Объем часов
1	Подготовка к выполнению выпускной практической и письменной квалификационной работы	1 неделя
2	Консультации по подготовке к ГИА по графику	
3	Подготовка сообщения (презентации) для устной защиты ПЭР	
4	Выполнение выпускной практической квалификационной работы	1 неделя
5	Защита ВКР	
	ИТОГО:	2 недели

Сроки проведения государственной итоговой аттестации: 08.06.23 – 28.06.23 (2 недели):

2.3 Содержание государственной итоговой аттестации

2.3.1. Выпускная квалификационная работа

Темы ВКР разрабатываются преподавателями колледжа совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, рассматриваются методической (цикловой) комиссией дисциплин технического профиля, согласовывается с работодателем, после предварительного положительного заключения работодателей утверждается директором колледжа.

Выпускные квалификационные работы профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», имеют практико-ориентированную направленность и соответствуют содержанию одного или нескольких профессиональных модулей:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка).

Тематика ВКР должна соответствовать современному уровню развития производства.

Выпускная квалификационная работа выполняется, как правило, индивидуально одним студентом.

Индивидуальная тематика разрабатывается ведущими преподавателями и предлагается студентам для выбора.

Выпускнику предоставляется право выбора ВКР из предложенного перечня тем, рассмотренных на заседании цикловой комиссии, согласованных с заместителем директора по учебно-производственной работе и утвержденных директором колледжа. Выпускник имеет право предложить на согласование собственную тему ВКР, с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Тематика ВКР должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Примерная тематика выпускных квалификационных работ выпускников 2023 года профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» приводится в Приложении 1.

Задание на ВКР может быть изменено с согласия студента по результатам прохождения производственной практики.

За каждым студентом приказом директора закрепляются:

- тема ВКР;
- руководитель ВКР;
- нормоконтролер ВКР;
- срок выполнения ВКР.

2.3.2. Структура выпускной квалификационной работы

Структура выпускной квалификационной работы определяется руководителем ВКР в зависимости от темы, рассматривается методической комиссией, приводится в задании, выдаваемом выпускнику на ВКР.

По структуре ВКР состоит из введения, теоретической и практической частей, заключения, списка использованных источников и приложений.

При оценивании ВКР оценивается грамотность изложения материала.

Требования к оформлению выпускной квалификационной работы отражены в Методических рекомендациях по подготовке и защите выпускных квалификационных работ.

2.3.3. Требования к организации выполнения выпускной квалификационной работы

Для подготовки выпускной квалификационной работы студенту назначается руководитель и, при необходимости, консультанты по отдельным частям (вопросам) ВКР. Одновременно руководитель сопровождает не более 8 тем.

Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ, назначение руководителей и консультантов осуществляется приказом директора колледжа.

Задания, выдаваемые выпускникам для выполнения ВКР, рассматриваются методической комиссией, подписываются руководителем ВКР и утверждаются заместителем директора по учебно- производственной работе.

Задания на выпускную квалификационную работу выдаются студентам не позднее, чем за две недели до начала производственной практики, т.е. не позднее 3 ноября 2022 года.

Выдача задания на выпускную квалификационную работу сопровождается консультацией руководителя, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей выпускной квалификационной работы.

Основные функции руководителя ВКР:

- составление задания на ВКР и графика её выполнения;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения ВКР;
- оказание помощи студенту в подборе литературы;
- контроль над ходом выполнения ВКР;
- написание отзыва на ВКР.

Отзыв на ВКР включает в себя оценки по следующим направлениям:

- оценка полноты выполнения ВКР в соответствии с заданием;
- оценка качества выполнения каждого раздела ВКР;
- оценка степени разработки вопросов, оригинальности решений;
- оценка теоретической и практической значимости ВКР;
- оценка качества разработанного приложения;

– оценка ВКР в целом. При выставлении итоговой оценки руководитель учитывает оценки, выставленные нормоконтролером.

Основные функции нормоконтролера ВКР:

- консультирование по вопросам оформления ВКР в соответствии с ЕСКД и ЕСТД;
- написание отзыва с оценкой о степени соответствия ВКР требованиям ЕСКД и ЕСТД.

Общее руководство и контроль хода выполнения ВКР осуществляется заместителем директора по учебно-производственной работе.

Промежуточный контроль возлагается на заведующего отделением.

Организацию выполнения ВКР и текущий контроль осуществляет председатель методической (цикловой) комиссии в соответствии с должностными обязанностями и куратор учебной группы.

По завершении студентом выполнения ВКР, но не позднее 1.06.2023 года, нормоконтролер ВКР оформляет отзыв с оценкой о степени соответствия ВКР требованиям ЕСКД и ЕСТД, руководитель ВКР подписывает его и составляет свой письменный отзыв.

Выполненная ВКР вместе с отзывом руководителя передается студентом заместителю директора по учебно-производственной работе.

Выполненные ВКР отправляются заместителем директора по учебно-производственной работе на рецензию.

Выполненные ВКР рецензируются специалистами из числа работников организаций, преподавателей образовательных учреждений, хорошо владеющих вопросами, связанными с тематикой ВКР.

Рецензенты ВКР назначаются приказом директора колледжа.

Рецензия на ВКР включает:

- заключение о соответствии ВКР заданию на него;
- оценка актуальности темы ВКР;
- оценку степени качества выполнения каждого раздела ВКР, оригинальности решений;
- оценку разработанного программного приложения;
- оценку теоретической и практической значимости проекта;
- оценку ВКР в целом .

Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем за один день до защиты ВКР. Внесение изменений в ВКР после получения рецензии не допускается.

После ознакомления с отзывом руководителя и рецензией на ВКР заместитель директора по учебно-производственной работе готовит проект приказа о допуске студента к защите ВКР и передает ВКР в Государственную экзаменационную комиссию (ГЭК).

В случае неудовлетворительной оценки, выставленной рецензентом за ВКР, вопрос о допуске к защите ВКР решает ГЭК.

В случае допуска студента к защите ВКР и при положительной защите студенту выставляется оценка «удовлетворительно», в остальных случаях – «неудовлетворительно».

Выпускная практическая квалификационная работа (ВПКР) выполняется каждым обучающимся в соответствии с темой ВКР. Выпускная практическая квалификационная работа выполняется на предприятии или в специально оборудованной мастерской учреждения в течение одного дня. Мастер производственного обучения своевременно подготавливает необходимое оборудование и инструменты, рабочие места, документацию и обеспечивает соблюдение норм и правил охраны труда. Перед выполнением работы обучающимся сообщаются порядок и условия выполнения задания.

ВПКР выполняется обучающимися в присутствии государственной экзаменационной комиссии.

В процессе выполнения обучающиеся демонстрируют освоение одного или нескольких профессиональных модулей (профессиональных и общих компетенций).

Работа выполняется в 4 этапа:

- подготовка рабочего места к работе, согласно ТБ и ОХ;
- подготовка необходимого оборудования, инструментов, расходных материалов для выполнения видов работ;
- выполнение работы;
- уборка рабочего места, согласно ТБ и ОХ.

На основании результатов выполненных выпускных практических квалификационных работ заполняется протокол, в который заносятся итоговые оценки.

Студенты, не выполнившие ВПКР, не допускаются к защите ПЭР.

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Требования к допуску обучающихся к ГИА

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академических задолженностей, успешно завершившие в полном объеме освоение основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение выпускниками общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

3.2. Требования к организации и проведению ГИА

Для проведения ГИА создается Государственная экзаменационная комиссия (ГЭК).

ГЭК возглавляет председатель, утвержденный Министерством промышленности и торговли Тверской области из числа специалистов предприятий (организаций) города.

Председателем ГЭК не может быть работник Бежецкого промышленно-экономического колледжа. Председатель ГЭК организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Заместителем председателя ГЭК могут быть назначены директор колледжа, заместители директора .

Состав членов ГЭК и ответственный секретарь утверждается приказом директора колледжа.

В своей работе ГЭК руководствуется:

- Законом РФ «Об образовании»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;
- Положением о Государственной итоговой аттестации выпускников образовательных учреждений СПО;
- Уставом БПЭК;
- данной программой.

Место работы ГЭК устанавливается директором колледжа по согласованию с председателем ГЭК.

Расписание проведения защиты ВКР составляется заместителем директора по учебно-производственной работе и доводится до сведения студентов за 2-е недели до начала работы ГЭК.

На заседание ГЭК представляются следующие документы:

- государственные требования к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников;
- программа ГИА;
- приказ о составе государственной экзаменационной комиссии.
- приказ об организации государственной итоговой аттестации выпускников 2023 года;
- приказ об утверждении тематики выпускных квалификационных работ по профессии;
- приказ директора колледжа о допуске студентов к ГИА (защите ВКР);
- сводная ведомость результатов освоения основной профессиональной образовательной программы выпускниками по профессии;
- зачетные книжки студентов;
- выполненные выпускные квалификационные работы студентов.
- критерии оценивания защиты ВКР;
- книга протоколов заседаний ГЭК.

Защита ВКР проводится на открытых заседаниях ГЭК с участием не менее двух третей ее состава. Присутствие на защите ВКР посторонних лиц без разрешения директора колледжа не допускается.

Процедура защиты ВКР включает:

- чтение отзыва руководителя ВКР и рецензии;
- доклад студента (10-15 минут);
- вопросы членов ГЭК;
- ответы студентов на вопросы.

Вместо чтения отзыва руководителя и рецензии на ВКР могут быть предусмотрены выступление руководителя ВКР, если он присутствует на заседании ГЭК. Общее время на защиту одной ВКР – до 45 минут.

Решение государственной экзаменационной комиссии принимается на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя ГЭК или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

Результаты государственной итоговой аттестации, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии.

Протокол заседаний государственной экзаменационной комиссии подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя его заместителем), всеми членами и секретарем.

рем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве колледжа.

В протоколе фиксируются:

- итоговая оценка выпускной квалификационной работы,
- присуждение квалификации.

Присуждение квалификации выпускнику проходит на заключительном заседании ГЭК.

Решение ГЭК о присвоении квалификации выпускникам, прошедшим ГИА, о выдаче соответствующего документа об образовании объявляется приказом директора колледжа.

Студенту, имеющему оценку «отлично» по 75% дисциплин учебного плана, оценку «хорошо» по остальным дисциплинам, оценку «отлично» на защите ВКР, выдается диплом с отличием.

Студенты, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, отчисляются из колледжа .

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в колледж на период времени, установленный колледжем самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации соответствующей образовательной программы и не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается колледжем не более двух раз.

Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из колледжа.

Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные колледжем сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

Студенту, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите выпускной квалификационной работы, выдается справка установленного образца. Справка обменивается на диплом в соответствии с решением Государственной экзаменационной комиссии после успешной защиты студентом выпускной квалификационной работы, но не ранее чем через один год.

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника определяются МК дисциплин технического профиля.

Члены ГЭК по результатам выполненного практического задания и защиты письменной работы выставляют баллы в соответствии с оценочными показателями в Оценочный лист эксперта для государственного экзамена, после чего они переносятся в Индивидуальный лист оценки Государственного экзамена.

Итоговая оценка за Государственный экзамен выставляется как среднее арифметическое баллов всех членов ГЭК, округленное в большую сторону.

Оценка освоения профессиональных и общих компетенций осуществляется через оценку выполнения профессиональной задачи. (таблица 1).

Таблица 1 – Качественные показатели сформированности компетенций

Компетенции	Качественные показатели сформированности компетенций
ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.	аргументирует правила подготовки изделий
	определяет виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений
	описывает виды сварных швов и соединений, их обозначение на чертежах
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.	описывает устройство обслуживаемых электросварочных, газосварочной аппаратуры, автоматов, полуавтоматов, плазмотронов и источников питания
	определяет свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора; марки и типы электродов
	аргументирует правила установки режимов сварки по заданным параметрам;
	описывает технологию изготовления сварных типовых машиностроительных деталей и конструкций
ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использовани-	описывает выполнения автоматической и механизированной сварки узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углероди-

ем плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.	определяет свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора; марки электродной проволоки, свойства и назначе-
	аргументирует правила установки режимов сварки по заданным параметрам;
	описывает технологию изготовления сварных типовых машиностроительных деталей и конструкций
	использует требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ
ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	читает чертежи сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов
	выбирает материалы и нормативные документы на изготовление и монтаж сварных конструкций
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	делает собственную оценку хода выполнения работы
	характеризует качество выполнения работы, определяет результат
ОК 2. Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	обосновывает выбор используемой технологии для изготовления сварной конструкции
	использует техническую и нормативную документацию при сборке и сварке металлоконструкций
ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	владеет профессиональной терминологией, ведет профессиональный диалог
	представляет качественную электронную презентацию

При определении итоговой оценки по защите выпускной квалификационной работы учитываются:

- оценка ВКР, выставленная руководителем ВКР;
 - оценка степени соответствия ВКР требованиям ЕСКД и ЕСТД, выставленная нормоконтролером;
 - оценка ВКР, выставленная рецензентом;
 - оценка выступления студента по каждому разделу ВКР;
 - оценка ответов студента на вопросы членов ГЭК.
- Учитываются также критерии, представленные в таблице 2.

Таблица 2 - Критерии оценки защиты выпускной квалификационной работы

Оценка	Критерии
Отлично	Работа соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования. Выпускник логически последовательно излагает материал, базируясь на прочных теоретических знаниях по избранной теме. Стиль изложения корректен, работа оформлена грамотно, на основании стандарта. Допустима одна неточность, описка, которая не является следствием незнания или непонимания излагаемого материала.
Хорошо	Работа соответствует ее названию, просматривается целевая направленность. При выполнении работы выпускник соблюдает логическую последовательность изложения материала, но обоснования для полного раскрытия темы недостаточны. Допустима одна ошибка или два-три недочета в оформлении работы, эскизах, чертежах;
Удовлетворительно	-когда допущено более одной ошибки или трех недочетов, но при этом выпускник обладает обязательными знаниями по излагаемой работе.
Неудовлетворительно	когда допущены существенные ошибки, выпускник не обладает обязательными знаниями по излагаемой теме в полной мере или значительная часть работы выполнена не самостоятельно.

Критерии оценки выпускных практических квалификационных работ

Критерии оценки выполнения ВПКР:

- выполнение работ в соответствии с нормативно-технической документацией;

- применение рациональных приемов труда при выполнении производственных операций;
- правильная организация труда и рабочего места;
- умение выпускника использовать теоретические знания при выполнении практических задач;
- уровень знаний и умений, позволяющий решать ситуационные и профессиональные задачи точность и грамотность составления видов документов;
- выполнение установленных норм времени.

Результат ВПКР определяется по критериям: время, % выполнения, качество выполнения, соблюдение ОТ ПБ, ошибки и замечания.

Результаты выпускной практической квалификационной работы определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»:

- оценка "5" (отлично) - уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, самостоятельно и оперативно принимает решения, быстро ориентируется в ситуации, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда, в отведенное время выполняет 95-100% задания, отсутствие ошибок и замечаний;

- оценка "4" (хорошо) - владеет приемами работ практического задания, правильно организует рабочее место, умело пользуется оборудованием, инструментами, самостоятельно принимает решения, соблюдает требования безопасности труда, в отведенное время выполняет 90 - 94% задания, ошибки (1) и замечания (не более одного), исправляемые самим аттестуемым;

- оценка "3" (удовлетворительно) - недостаточно владеет приемами работ практического задания, наличие ошибок (2-3) и замечаний (2-4), исправляемых с помощью мастера, отдельные незначительные ошибки в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда, затруднения в принятии решений, в отведенное время выполняет 85-89% задания;
- оценка "2" (неудовлетворительно) - не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются, в отведенное время выполняет менее 80% задания, либо задание не выполнено.

Таблица 3 - Шкала оценки итоговой государственной аттестации

Итоговый балл	Оценка письменной работы	Оценка практической работы	Оценка защиты ВКР
«5»	5	5	5
	5	4	5
	4	5	5
«4»	5	5	4
	5	4	4
	4	5	4

«4»	4	4	5
	4	4	4
	4	3	5
	4	3	4
	3	4	5
	3	4	4
	3	3	5
«3»	4	4	3
	3	3	3
	4	3	3
	5	3	3
	3	4	3
	5	5	3
	5	4	3
	4	5	3
	5	4	3

5. ПОРЯДОК ПОДАЧИ И РАССМОТРЕНИЯ АПЕЛЛЯЦИЙ

По результатам ГИА выпускник, участвовавший в ГИА, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения ГИА и (или) несогласии с ее результатами (далее – апелляция).

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию колледжа.

Апелляция о нарушении порядка проведения ГИА подается непосредственно в день проведения ГИА.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается приказом директора колледжа одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из не менее пяти членов из числа педагогических работников колледжа, имеющих высшую или первую квалификационную категорию, не входящих в данном учебном году в состав ГЭК. Председателем апелляционной комиссии является руководитель образовательной организации либо лицо, исполняющее обязанности руководителя на основании приказа директора.

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции. С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей). Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей ГИА.

При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения ГИА апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из решений:

– об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка проведения ГИА выпускника не подтвердились и/или не повлияли на результат ГИА;

– об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка проведения ГИА выпускника подтвердились и повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результат проведения ГИА подлежит аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения комиссии. Вы-

пускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные директором колледжа.

Для рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при защите ВКР, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию ВКР протокол заседания ГЭК и заключение председателя ГЭК о соблюдении процедурных вопросов при защите подавшего апелляцию выпускника.

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим. Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве колледжа.

Зам. директора по УПР

_____ ***И.А. Демкина***

Председатель цикловой комиссии

дисциплин технического профиля _____ ***Н.В. Абрамова***

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Примерный перечень выпускных квалификационных работ

Тема выпускной квалификационной работы	Тема выпускной квалификационной практической работы
Технологический процесс изготовления дровника уменьшенной копии на предприятии МУП Коммунальное п.Сонково	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии дровника с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления барного стула уменьшенной копии на предприятии ООО «ЖБК»	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии барного стула с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии сушилки для обуви на предприятии АО «Бежецкий завод АСО».	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии сушилки для обуви с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии дровника на предприятии ООО «ЖБК»	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии дровника с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии качели на предприятии АО «Бежецкий завод АСО».	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии качели с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии подставки для цветов на предприятии АО «Бежецкий завод АСО».	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии подставки для цветов с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии дачной скамейки на предприятии ООО «ЖБК»	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии дачной скамейки с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии вешалки напольной на предприятии ООО «БОЭЗ»	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии вешалки напольной с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии кресла – качалки на предприятии ООО «ЖБК»	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии кресла – качалки с последующей дефектацией сварной конструкции

Технологический процесс изготовления барного столика уменьшенной копии на предприятии ООО «ЖБК»	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии барного столика с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления цветка на предприятии СПК «Новая жизнь»	Выполнение сборки и сварки цветка с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии сушилки на предприятии ООО «ЖБК»	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии сушилки с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии подставки для книг на предприятии АО «Бежецкий завод АСО».	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии подставки для книг с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии оконной решетки на предприятии АО «Бежецкий завод АСО».	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии оконной решетки с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления настольного светильника на предприятии ООО «ЖБК»	Выполнение сборки и сварки настольного светильника с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии стремянки на предприятии ООО «ЖБК»	Выполнение сборки и сварки изготовления уменьшенной копии стремянки с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии подставки для обуви в ГБПОУ БПЭК	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии подставки для обуви с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии вешалки напольной на предприятии ООО «ЖБК»	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии вешалки напольной с последующей дефектацией сварной конструкции
Технологический процесс изготовления уменьшенной копии подставки для цветов на предприятии ООО «БОЭЗ»	Выполнение сборки и сварки уменьшенной копии подставки для цветов с последующей дефектацией сварной конструкции