



План учебного процесса по специальности 15.01.05 "Сварщик" (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) 2017

Индекс	Наименование дисциплины	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагр. обучающихся (час.)					Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам (час. в семестр)						
			Максимальная	Самостоятельная работа	обязательная аудиторная	в том числе			1 курс		2 курс		3 курс	
						всего занятий	лаб. и прак. занятий	курсовых работ (проектов)	1 семестр, 17 недель	2 семестр, 20 недель	3 семестр, 13 недель	4 семестр, 18 недель	5 семестр, 14 недель	6 семестр, 3 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
О.00	Общеобразовательный учебный цикл	-/12/3	3078	1026	2052	342		367	530	398	304	345	108	
	Общие дисциплины	-/5/2	1738	583	1155	342		191	384	300	250	30		
ОУД.01	Русский язык и литература	-, -, -, Э	428	143	285			56	84	68	77			
ОУД.02	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ	216	45	171	171		28	42	34	37	30		
ОУД.03	Математика	-, -, -, Э	428	143	285			56	84	85	60			
ОУД.04	История	-, -, ДЗ	216	45	171				42	62	67			
ОУД.05	Физическая культура	-, -, -, ДЗ	342	171	171	171		51	60	51	9			
ОУД.06	ОБЖ	ДЗ	108	36	72				72					
	Дисциплины по выбору из специальных предметных областей	-/8/2	1340	443	897			176	146	98	54	315	108	
ОУД.07	Информатика	-, ДЗ	162	54	108							90	18	
ОУД.08	Физика	-, -, -, Э	270	90	180			28	42	56	54			
ОУД.09	Химия	-, -, ДЗ	166	52	114			23	49	42				
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	-, ДЗ	256	85	171							81	90	
ОУД.11	Биология	ДЗ	54	18	36							36		
ОУД.12	География	ДЗ	108	36	72							72		
ОУД.13	Экология	ДЗ	54	18	36							36		
ОУД.14	Технология	ДЗ	107	35	72			72						
ОУД.15	Черчение	-, Э	163	55	108			53	55					
П.00	Профессиональный учебный цикл	-/20/8	2419	337	2107	1766		245	334	214	462	251	576	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	-/8/1	407	135	272	135		34	68	35	101	34		
ОПД.01	Основы инженерной графики	Э	51	17	34	17			34					
ОПД.03	Основы электротехники	ДЗ	52	17	35	17				35				
ОПД.04	Основы материаловедения	ДЗ	51	17	34	17		34						
ОПД.05	Допуски и технические измерения	ДЗ	51	17	34	17			34					

ОПД.06	Основы экономики	ДЗ	51	17	34	17						34	
ОПД.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	48	16	32	16					32		
ОПД.08	Охрана труда	ДЗ	52	17	35	17					35		
ОПД.09	Основы автоматизации производства	ДЗ	51	17	34	17					34		
ПМ.00	Профессиональные модули	-112/17	2012	202	1835	1631			211	266	179	361	217 576
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы контроль качества сварных швов после сварки	Э	291	80	211	131			211				
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	60	20	40	20			40				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	60	20	40	20			40				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	60	20	40	20			40				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	60	20	40	20			40				
УП.01	Учебная практика - рассредоточенная	ДЗ	51		51	51			51				
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-,Э	487	42	445	402				266	179		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,ДЗ	127	42	85	42				62	23		
УП.02	Учебная практика - рассредоточенная	-,КД31	216		216	216				204	12		
ПП.02	Производственная практика-концентрированная	КД31	144		144	144					144		
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	Э	279	16	288	272						72	36 180
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	КД35	48	16	32	16						32	
УП.03	Учебная практика - рассредоточенная	КД35	15		40	40						40	
ПП.03	Производственная практика - концентрированная	-,КД33	216		216	216							36 180
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Э	279	16	263	247						72	72 144
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	КД34	48	16	32	16						32	
УП.04	Учебная практика - рассредоточенная	КД34	15		15	15						40	
ПП.04	Производственная практика - концентрированная	-,КД33	216		216	216							72 144
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	Э	283	16	267	250						217	
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ДЗ	49	16	33	16						33	
УП.05	Учебная практика - рассредоточенная	КД32	18		18	18						40	

ПП.05	Производственная практика - концентрированная	КД32	216		216	216					144		
ПМ.06	Термитная сварка	Э	216	16	200	184						56	144

МДК.06.01	Техника и технология термитной сварки	КД37	48	16	32	16						32	
УП.06	Учебная практика - рассредоточенная	КД37	24		24	24						24	
ПП.06	Производственная практика - концентрированная	КД33	144		144	144							144
ПМ.07	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	Э	177	16	161	145						53	108
МДК.07.01	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником нагрева полимерных материалов	КД38	48	16	32	16						32	
УП.07	Учебная практика - рассредоточенная	КД38	21		21	21						21	
ПП.07	Производственная практика - концентрированная	КД33	108		108	108							108
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	84	42	42	42					26	16	
ВСЕГО		0/35/7	5581	1405	4201	2150		612	864	612	792	612	684
ГИА	Государственная итоговая аттестация												3
Консультации -4 часа на человека в год Государственная итоговая аттестация 1. программа базовой подготовки 1.1. Выпускная квалификационная работа Защита выпускной квалификационной работы с 09.06 по 30.06 (всего 3 нед.)					Всего	дисциплин и МДК	561	660	456	528	459	108	
						учебной практики	51	204	12	120	45	0	
						производст. практики / преддипл. практика	0	0	144	144	108	576	
						экзаменов	1	2	1	4	0	4	
						дифф. зачетов	7	2	4	8	8	3	
						зачетов	0	0	0	0	0	0	

Согласовано:

Председатель цикловой комиссии общих гуманитарных, социально-экономических и естественно-научных дисциплин

_____ Е.Н. Шорина

Заместитель директора по учебной работе



_____ Н.В. Филиппова

Председатель цикловой комиссии дисциплин профиля "Машиностроение и автомобильный транспорт"

_____ А.Ю.Судариков

Председатель цикловой комиссии преподавателей филиала в г.Весьегонск

_____ Н.А.Фролова